

パターンフリー印刷導光板

# SAライトガイドエクセル

## 板取り方向、形状も自由自在!!

特殊印刷技術に、新しい導光板パターン設計技術を融合し、板取り自由な導光板を開発しました。従来のSAライトガイドの場合は、導光距離毎にパターン設計された製品から入光方向、サイズ毎に裁断する必要がありましたが、SAライトガイドエクセルは、裁断位置の違いによる発光のムラを極力減らすことに成功しました。

より身近により使いやすく進化させた新しい印刷導光板です。

SAライトガイドエクセル

## 5つの特徴

1. 印刷パターン毎の管理が不要になり、元板からの板取りが自由で、コスト低減が可能です。
2. レーザー加工による、裁断、彫刻が可能です。
3. 片面発光、両面発光両方で使用可能です。
4. 製品のどの部分をとっても、いろいろな形に対応可能で、入光方向も自由です。
5. 必要サイズに裁断、裁断面の鏡面加工も実施可能です。

## 製品規格 (単位:mm)

品番	板厚	製品実寸法	パターン寸法	発光面	入光辺
LGE5A0624	5	615×2,450	600×2,400	片面／両面	全周
LGE5A1218	5	1,240×1,900	1,210×1,850	片面／両面	全周



住化アクリル販売株式会社

# 照度測定比較表

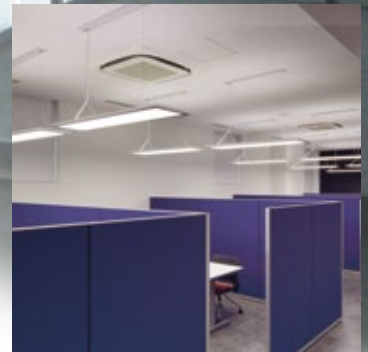
平均照度単位: lux

品番	入光	導光距離300mm		導光距離600mm		導光距離900mm		導光距離1200mm	
		平均	均斉度	平均	均斉度	平均	均斉度	平均	均斉度
SAライトガイド	1灯	10550	78%	5360	84%	3460	76%	2550	86%
	2灯	20900	94%	10920	96%	6840	83%	5350	80%
SA ライトガイド エクセル	1灯	5760	87%	3740	84%	2630	52%	2120	38%
	2灯	10140	90%	6630	88%	4930	76%	4120	68%

【測定条件】 弊社標準LED5000K、反射シート使用、1辺入光のみ端面テープ貼合、測定器:TOPCON IM-1000、導光板表面照度、導光距離5分割、5カ所測定時の平均照度、均斉度  
 ※上記試験結果は、参考値であり保証値ではありません。

- 面照度は、SAライトガイドの方がSAライトガイドエクセルより優れています。
- SAライトガイドエクセルは、導光距離600mmまでの均斉度は、SAライトガイドとほぼ同等結果です。
- 導光距離が900mm以上になり、均一発光が必要な場合は、SAライトガイドを推奨します。

## 施工事例



## 注意事項

- 入光辺の数により、発光する光の強度が変わります。明るさは1辺入光<2辺入光<4辺入光の順に明るさが増します。
- レーザー加工による、表面彫刻の場合は、保護フィルムを剥がしてご使用ください。印刷面、非印刷面ともにレーザー加工が可能です。
- レーザー加工機の種類により仕上がり具合が異なりますので、小片などでお試しになってからご使用ください。
- 効率良くLED光を入光するために鏡面加工を推奨しますが、鏡面加工に仕上げなくても面発光します。



住化アクリル販売株式会社

〒103-0016 東京都中央区日本橋小網町1番8号  
茅場町高木ビル3階

TEL 03-6837-9090 FAX 03-6837-9093

<https://www.sumika-acryl.co.jp/>

※本資料の内容は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

【取扱店】